



01.

FR - Scie automatique électrique avec fonctionnement hydraulique à contrôle numérique pour couper de 0° à 60° gauche en cycle automatique.

Possibilité de imposer et mémoriser jusqu'à 99 lignes de program, avec longueurs et de quantités différentes. Etau hydraulique frontale fixe complète de réducteur de pression; (04.) étau vertical hydraulique anti-bavure sur la coté de déchargement. Ajustement de la tension du ruban sur la partie antérieure de l'archet, contrôlé par une fin de course, guides lame avec des parties en métal dur et roulements sur le guide lame antérieure, tension très élevée du ruban de 1900 kg/cm²; (05.) Programmation CNC à partir du tableau de commande de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, affichage des conditions opérationnelles ainsi que de: durée ruban, vitesse rotation en mt/1', total coupes, temps de cycle, absorption moteur, auto-diagnostic pour la recherche des anomalies. Chariot avance-barre coulissant sur des guides chromées, ouverture étau 350 mm, course max. 515 mm, course min. 4 mm, déchet min. 80 mm, présélection sur clavier du nombre de pièces (1-9999) et des courses de l'alimentateur (1-29); positionneur manuel des longueurs de coupe avec lecture digitale et précision décimale. La version avec variateur de vitesse a une servo-ventilation supplémentaire. Archet rigide en acier avec section tubulaire et poulies de 360 mm. Partie de connexion avec 2 rouleaux verticaux pour attacher table à rouleaux de chargement et glissière pièces en déchargement. Socle avec réservoir et électropompe pour la lubro-réfrigération; centrale hydraulique avec huile; (02.) brosse de nettoyage du ruban, pistolet de nettoyage, ruban bi-métal.

ES - Sierra de cinta automática con mando de control numerico, tiene el despunte final de solo 80 mm; es posible efectuar cortes a ángulo de 0° a 60° izda.

Possibilidad de programar y memorizar hasta 99 programas con 99 medidas de longitud y cantidad diferentes. Pulsador de emergencia, baja tensión 24V, interruptor general con autobloqueo, bobina de tensión mínima, magnética, térmica para proteger el motor, programación desde el cuadro de mando de todas las funciones operativas de la máquina, colocación del arco para un rápido inicio del corte mediante detector en guía lineal, visualización de las condiciones de trabajo y de la velocidad de la cinta, total de piezas, total material a cortar, en el display LCD; (05.) programación desde el teclado longitudes del corte (de 4 a 9999 mm). Alimentación incremental con cálculo automático del espesor de la hoja y repetición automática de las carreras. (04.) Mordaza frontal hidráulica, mordaza vertical hidráulica antirebaba en el lado de descarga, alimentador con apertura 350 mm, carrera mínima 4 mm, carrera individual de 515 mm despunte final de solo 80 mm, mordaza del alimentador montada sobre chapa flotante, desplazamiento con manguitos de esferas sobre guías cromadas y templadas, columna monobloque predispuesta para ser transportada con transpallet, tobogán de descarga de piezas transformable en elemento de conexión para mesa de rodillos de descarga, cajón recogevirutas y depósito extraíble, central hidráulica con aceite, electrobomba para lubricación refrigerada y pistola de lavado, (02.) cepillo limpiavirutas, cinta bimetálica.



02.



03.



04.



05.



(01.) Très haute précision de positionnement grâce à une avance graduelle avec vis à bille et moteur auto-freinant avec inverter, (03.) chariot avance-barre coulissant sur des guides chromées.

(03.) Mordaza del alimentador montada sobre chapa flotante, (01.) desplazamiento con manguitos de esferas sobre guías cromadas y templadas.



Variateur de vitesse électronique standard sur la machine.

Variador de velocidad a inverter con motor ventilado de serie.



Dispositif mécanique (palpeur) qui permet à l'archet de descendre vite sur le matériel à couper et relèvement automatique du point de début coupe.

Dispositivo mecánico de detección de inicio del corte, para facilitar el uso de la sierra.



FICHE TECHNIQUE - FICHA TECNICA				OPTIONAL	
0°	305	250	350X200	0° 300X120 max 120X 20 min	3~ 1
45°	250	230	230X200		
60°	175	155	170X100		
KW	m/1'				
1.8	18÷100	H 27 s 0.9 L 3370	890	B 1850 L 1900 H 1990 h 880	